



**Фасовка:**

- картридж 310 мл;
- файл-пакет 0,6 л (0,9 кг).

**Цвет:**

белый.

Возможна колеровка под заказ.

Герметик **Alfaplast-NS** - готовый к применению однокомпонентный герметик на основе гибридно-эластомерных полимеров. Герметик обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов, а также хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения. Может применяться в жилых помещениях. Подходит для заделки швов и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях. Может использоваться для герметизации швов в горизонтальных конструкциях при отсутствии прямой механической нагрузки. Легко наносится вручную методом шприцевания с помощью специальных пистолетов.

**Область применения:**

Предназначен для герметизации внутренних и внешних строительных швов в промышленном и гражданском строительстве:

- герметизация бетонных и кирпичных фасадных конструкций;
- герметизация швов и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях при отсутствии прямой механической нагрузки;
- герметизация деформационных швов с максимальной деформацией  $\pm 20\%$ ;
- герметизация оконных проемов, стыков в бетоне, внешних стен и внутренних помещений.

**Свойства:**

- Может наноситься методом шприцевания в широком интервале температур.
- Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах.
- Отличная адгезия к поверхностям большинства промышленных материалов (металлы, пластмассы, полимерные покрытия, стекло, древесные материалы и другие) без применения грунтовок.
- Высокая устойчивость к воздействию климатических факторов, особенно во влажных и жарких условиях.
- Сохраняет эластичность и прочность после циклических нагрузок, вызванных изменениями температуры и влажности.
- Безопасен при использовании – не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей.
- Не имеет запаха.
- Совместим с лакокрасочным покрытием, устойчив к воздействию УФ-лучей.

**Технические характеристики**

Вид полимера	Однокомпонентный NS полимер, на основе Акрилового гибридно-эластомерный каучука с открытыми ОН- группами , модифицированный силиконом
УД. Прочность, МПа	0,9
Твердость по Шору А	25
Сопротивление текучести	≤2 мм
Температура нанесения, °С	от +1 до +35
Температура эксплуатации, °С	от -40 до +80
Усадка, %	< 10
Относительное удлинение, %	400%
Образование поверхностной плёнки, +23 °С и влажности 50%	В течении 1 часа
Скорость отверждения	≥ 1 мм/сутки
Максимальная деформативность шва	≤ 20 %
Рекомендуемое соотношение ширины к глубине шва	2:1

**Рекомендации по применению****Устройство адгезионного шва:**

Перед использованием, убедитесь с помощью соответствующих тестов в совместимости полимерных материалов, находящихся в прямом или косвенном контакте друг с другом. Убедитесь в том, что не изменяются или не ухудшаются свойства этих материалов. Всегда рекомендуется проводить пробный тест для проверки адгезии герметика к конкретным подложкам. Если адгезия к выбранной подложке является недостаточной, проконсультируйтесь с представителем производителя.

**Подготовка поверхности:**

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью:

- от пыли, смазочных материалов, остатков ранее применённых липких лент, и т.п. Поверхности, загрязнённые пылью, маслом или жиром, а также поверхности обработанные средствами защиты или
- другими специальными материалами, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно местным нормам, степени загрязнения поверхности и указаниям производителей соприкасающийся полимерных материалов. Не допускается применение таких растворителей, которые снижают прочность поверхности, оставляют следы или способствуют накоплению воды на поверхности.

Для слабо загрязнённых поверхностей (например, пыль, незначительные следы масел) рекомендуется использовать изопропанол. Для загрязнённых поверхностей средней степени

(например, пятна масла низкой вязкости) рекомендуется использовать ацетон или смесь изопропанола с ацетоном в соотношении 1:1. Для сильно загрязненных поверхностей (например, пятна смазки высокой вязкости) рекомендуется использовать двухступенчатую очистку. Сперва удаляют основную массу загрязнения, используя углеводородные растворители (например, уайт-спирит). После этого удаляют остатки загрязнения и углеводородного растворителя, используя изопропанол или смесь изопропанола с ацетоном. После отчистки поверхности следует подождать до полного высыхания растворителя (как правило, от 5 до 15 минут) и убедиться в том, что на поверхности не осталось следов загрязнения или растворителя. Для проверки качества подготовительных работ необходимо подготовить тестовый шов непосредственно перед проведением работ. Если, несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия герметика к поверхности неудовлетворительная, необходимо применить специальные методы по подготовке поверхности. В таком случае обратитесь к представителю производителя.

**Способ нанесения:**

Оптимальная температура герметика и поверхности от +1 °С до +35 °С (включая температуру основания). При нанесении необходимо, чтобы на наносимой поверхности отсутствовала наледь, иней, конденсат. Перед нанесением обязательно изучите соответствующий лист безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя. Убедитесь в том, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения. Герметик допускается наносить только в швы, соответствующие требованиям по совместимости и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения.

Нанесение герметика производится с помощью соответствующего оборудования (ручного или пневматического пистолета). После вскрытия упаковки герметик следует использовать как можно быстрее. Плавно и равномерно выдавливайте герметик в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. Для получения качественного клеевого соединения, в производственных помещениях рекомендуется обеспечить постоянную температуру. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15 °С до +25 °С. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ водой, застывший герметик удаляется механически. При работах в зимнее время очистить поверхность от наледи и инея. Возможно нанесение герметика, как на сухую, так и на влажную поверхность. Наличие капельной влаги недопустимо.

**НЕДОПУСТИМО** нанесение герметика во время дождя и снега! Для соблюдения проектной толщины слоя герметика рекомендуется применять антиадгезионные жгуты из вспененного полиэтилена. В жаркую погоду при низкой влажности воздуха поверхности могут сильно впитывать влагу, и герметик в местах соприкосновения высыхает с большей скоростью. Герметик не успевает смочить поверхность и «прокатывается» по ней. В таком случае рекомендуется предварительно увлажнить поверхность водой с помощью распылителя. Очень пористые поверхности следует грунтовать составом: 1 часть герметика на 2 части воды. Не рекомендуется наносить в швы, находящиеся ниже уровня воды. В этом случае обратитесь за консультацией к

---

производителю.

**Отверждение:**

Материал отверждается в результате испарения с влаги из герметика. Скорость отверждения зависит от температуры и влажности воздуха. Время отверждения увеличивается с понижением температуры и повышением влажности воздуха. Важно что бы одна из поверхностей впитывала влагу, в противном случае время полимеризации значительно увеличится, кроме того в таких швах не рекомендуется наносить слой толще 3-5 мм, и рекомендуется использовать антиадгезионный шнур.

**Окрашивание:**

Окрашивание можно вести после времени образования поверхностной пленки, при условии, что краска влагопроницаема. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с герметиком.

Следует учитывать, что на поверхность герметика до полного их отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как это отрицательно влияет на процессы отверждения и, следовательно, на свойства отвержденного материала.

**Примечание:**

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. Конечному потребителю следует выполнить пробное нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

**Хранение и транспортировка:**

При температуре от +5 °С до +30 °С в целостной заводской упаковке. Допускается замораживание герметик до -18 °С на срок не более 7 дней и 7ми циклов (где 1 цикл не более суток).

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев в неповрежденной заводской упаковке.

**Товар сертифицирован. ТУ 20.30.22.170-001-36623484-2019**